

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Джумамухамедова Данияра Шарафиевича «*Технология термостабильного катализатора для дегидрирования циклогексанола в циклогексанон в производстве капролактама*», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.17.01 – Технология неорганических веществ

Диссертация Д.Ш. Джумамухамедова посвящена вопросам разработки технологии производства термостабильного катализатора дегидрирования циклогексанола в циклогексанон с высокими показателями каталитической активности и селективности. Актуальность работы не вызывает сомнения, т.к. промышленные катализаторы обладают низкой термостабильностью, к тому же отечественные катализаторы менее селективные в сравнении с импортными аналогами.

Научная новизна работы заключается в том, что впервые предложен и обоснован способ приготовления катализатора для дегидрирования циклогексанола в циклогексанон в производстве капролактама. Впервые предложен и обоснован состав комбинированного носителя, состоящего из белой сажи и активного гидроксида алюминия в форме бемита.

В автореферате диссертации Д.Ш. Джумамухамедова отражены основные результаты проведенной работы. Автору удалось достичь поставленной цели – разработать высокоэффективный катализатор для дегидрирования циклогексанола в циклогексанон в производстве капролактама

Соискателем выполнен большой объем теоретических и экспериментальных исследований, глубоко изучены структурные характеристики носителей, катализаторов и синтезированных образцов, а также их каталитические свойства.

Выполненные исследования, безусловно, имеют научную и практическую значимость. Оценивая научную ценность, следует отметить представленные в работе данные по влиянию условий нанесения активного компонента на конечную активность катализатора.

Важно, что впервые синтезирован катализатор для дегидрирования циклогексанола в циклогексанон в производстве капролактама, по активности превосходящий импортный аналог марки НЗ-11 фирмы БАСФ. Положительным моментом является и то, что автором предложена полная схема производства предлагаемого катализатора.

Полученные автором результаты исследований докладывались и обсуждались на научных конференциях и симпозиумах, в том числе с международным участием. Апробации и публикации соответствуют рекомендациям ВАК. Основные положения и результаты диссертационной работы опубликованы в 13 работах, 2 публикации, опубликованные в журналах из перечня ВАК Минобразования и науки РФ, получен патент РФ, поданы 2 заявки.

Практическая значимость работы заключается в апробации предложенной технологии в катализаторном производстве и полномасштабные испытания на предприятии ОАО «Гродно Азот». Внедрение разработанной технологии способствует разрешению проблемы импортозамещения катализаторов.

В качестве замечания следует отметить то, что в работе не отражены зависимости физических характеристик от условий формовки и особенности превосходства экструзионного формования.

Структурно автореферат диссертационного исследования выстроен лаконично и обоснованно. Основные выводы подкреплены солидным фактическим материалом, корректны и не вызывают принципиальных возражений.

Диссертационная работа полностью отвечает требованиям ВАК, а ее автор Джумамухамедов Данияр Шарафиевич заслуживает присуждения

ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.17.01 –
Технология неорганических веществ.

Доктор технических наук,
директор филиала ФГБОУ ВПО
УГНТУ в г. Стерлитамаке

 Р.Р. Даминев

(453118, Республика Башкортостан,
г. Стерлитамак, пр. Октября, 2, т/ф: 8(3473)24-25-12,
e-mail: daminew@mail.ru,

10.03.2015

Филиал федерального государственного бюджетного образовательного учреждения
высшего профессионального образования «Уфимский государственный нефтяной
технический университет» в г. Стерлитамаке, директор)