



**Открытое акционерное общество
"СОЛИКАМСКИЙ МАГНИЕВЫЙ ЗАВОД"**

Адрес: 618541, г. Соликамск,
Пермский край,
ул. Правды, 9
Тел.: (34253) 5-11-71
Факс: (34253) 5-23-75
E-mail: smw@smw.ru

ИНН: 5919470019 КПП: 591901001
Банк: Волго-Вятский банк
ПАО Сбербанк г. Нижний Новгород
БИК: 042202603 Р/с: 40702810249160110009
К/с 30101810900000000603

08.05.2019 № ДМ-15/7-188

На № _____ от _____

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Казакова А.А.

«Разработка многоассортиментных модульных производств алифатических углеводородов реактивных квалификаций и неорганических кислот особой чистоты», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.17.08 – Процессы и аппараты химических технологий

В настоящее время в силу ряда политico-экономических причин производство высокочистых веществ в России утрачено, либо слабо развито. Многие предприятия, ориентированные на выпуск подобной продукции либо закрыты, либо остались за пределами государственных границ. При этом с восстановлением и дальнейшим развитием в РФ высокотехнологичных производств растет потребность российских промышленных и научных предприятий в материалах особой чистоты. В связи с этим, диссертация Казакова А.А., посвященная разработке многоассортиментных производств углеводородов реактивных квалификаций и неорганических кислот особой чистоты, является актуальной и востребованной.

Разработаны технологии получения ассортимента ряда неорганических кислот особой чистоты (соляной, фтористоводородной, хлорной и азотной) и алифатических углеводородов на основе общих принципов формирования технологических схем из типовых аппаратурных модулей. Следует особо отметить, что представленные в автореферате результаты работ Казакова А.А. нашли применение в реальном секторе экономике – внедрены на российском предприятии по производству химических реагентов и особо чистых химических веществ.

В качестве замечания, можно указать на недостаточную представленность в автореферате информации по исследованию некоторых стадий технологического производства. Однако, учитывая широту проведенной работы, не исключено, что более подробное описание невозможно технически и выходит за рамки кандидатской диссертации.

Исходя из вышеизложенного, считаю, что данная работа вполне соответствует всем требованиям, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а Казаков Александр Александрович заслуживает присуждения степени кандидата технических наук по специальности 05.17.08 (Процессы и аппараты химических технологий).

Генеральный директор
ОАО «Соликамский магниевый завод»,
кандидат технических наук



Д.Л. Мельников