

ОТЗЫВ НАУЧНОГО КОНСУЛЬТАНТА

о соискателе ученой степени доктора технических наук
Скопинцеве Владимире Дмитриевиче

Диссертационная работа В.Д. Скопинцева на тему «Ресурсо- и энергосберегающие технологии автокаталитического осаждения покрытий на основе сплава никель-фосфор» представлена на соискание ученой степени доктора технических наук по специальности 05.17.03 - технология электрохимических процессов и защита от коррозии. Работа выполнена в Научно-образовательном центре перспективных материалов и технологий Российского химико-технологического университета имени Д.И. Менделеева, однако отдельные исследования проведены в отраслевых научно-исследовательских институтах, где В.Д. Скопинцев работал после окончания в 1976 г. МХТИ им. Д.И. Менделеева, занимаясь вопросами технологии нанесения гальванических и химических покрытий и защиты от коррозии и износа. В 1987 г. он защитил диссертацию на соискание ученой степени кандидата технических наук на тему «Разработка технологии нанесения на алюминий анодно-окисных покрытий с повышенной защитной способностью в хлоридсодержащих средах». Имеет ученое звание «Старший научный сотрудник» по специальности 05.17.03 - технология электрохимических процессов и защита от коррозии (1997).

Исследованием автокаталитического осаждения покрытий на основе сплава никель-фосфор В.Д. Скопинцев занимается уже около тридцати лет. Им накоплен богатый экспериментальный материал, который позволил сформулировать наиболее актуальную для современного состояния технологии автокаталитического осаждения покрытий проблематику – ресурсо- и энергосбережение в процессе нанесения и эксплуатации защитных и износостойких никель-фосфорных покрытий – и наметить новые подходы к разработке технологии автокаталитического осаждения функциональных покрытий. Проведенные исследования позволили В.Д. Скопинцеву сформулировать концепцию билигандного раствора химического никелирования и полифункционального стабилизатора-активатора процесса осаждения, на основе которой были разработаны высокопроизводительные ресурсо- и энергосберегающие технологии автокаталитического осаждения покрытий на основе сплава никель-фосфор, успешно используемые на промышленных предприятиях. Впервые показана существенная роль увеличения единовременной загрузки в повышении производительности процесса нанесения химических покрытий. Изучение взаимосвязи между условиями осаждения покрытий и их функциональными характеристиками не только позволили разработать технологические процессы, обеспечивающие получение покрытий с повышенной сопротивляемостью коррозии и износу и продленным сроком службы, но и наметить пути дальнейшего развития химических композиционных покрытий – получение многослойных и градиентных покрытий.

В.Д. Скопинцев проводит свои исследования, находясь в постоянном контакте с технологами промышленных предприятий, использующих гальванические и химические методы обработки материалов. Он постоянно делится опытом с технологами-практиками, обращаясь к нему за консультациями по насущным вопросам эксплуатации промышленных технологий, читает лекции на курсах повышения квалификации инженеров-гальванотехников. Научные исследования В.Д. Скопинцев сочетает с обширной педагогической и учебно-методической работой на кафедре общей и биорганической химии Московского государственного медико-стоматологического университета имени А.И. Евдокимова.


В.Д. Скопинцев – сложившийся, зрелый исследователь, умеющий правильно спланировать эксперимент, провести анализ полученных результатов и сделать обоснованные выводы. Представленные в его диссертационной работе экспериментальные данные и проведенный им анализ современного состояния физико-химических основ автокаталитического осаждения покрытий на основе сплава никель-фосфор имеют важное научное и практическое значение и направлены на решение актуальных научных и практических проблем. Результаты исследований опубликованы в виде 40 научных работ, из них 12 в Российских рецензируемых научных журналах перечня ВАК, в том числе 3 – в переводных журналах, входящих в базы данных Scopus и Web of Science; новизна разработок подтверждена 3 патентами РФ. Диссертационная работа по уровню решаемых проблем и научной новизне соответствует требованиям ВАК РФ, предъявляемым к докторским диссертациям, а ее автор В.Д. Скопинцев заслуживает присуждения ученой степени доктора технических наук по специальности 05.17.03 – технология электрохимических процессов и защита от коррозии.

Научный консультант, руководитель
Научно-образовательного центра
перспективных материалов и технологий
ФГБОУ ВО «Российский химико-технологический
университет имени Д.И. Менделеева»,
доктор химических наук, профессор

 Е.Г. Винокуров

Подпись Е. Г. Винокурова заверяю
Ученый секретарь ФГБОУ ВО
«Российский химико-технологический
университет имени Д.И. Менделеева»,
доктор технических наук, профессор



 Т.В. Гусева
02.12.2016