

ОТЗЫВ ОФИЦИАЛЬНОГО ОППОНЕНТА

на диссертационную работу Йе Аунг Мина на тему:

"Прочная пористая проницаемая керамика на основе электроплавленного корунда",
представленную на соискание ученой степени кандидата технических наук
по специальности 05.17.11 – Технология силикатных и тугоплавких
неметаллических материалов

На отзыв представлена диссертация объемом 149 страниц машинописного текста, содержащая 35 рисунков, 20 таблиц, список литературы из 119 наименований и автореферат.

Актуальность работы

Работа направлена на решение конкретной задачи: разработка технологии пористой проницаемой керамики для изготовления фильтров для очистных станций, которая может быть реализована в Республике Союз Мьянма. Исходя из этого, была выбрана пористая проницаемая керамика на основе зернистого наполнителя из электроплавленного корунда (ЭПК). ЭПК обеспечивает высокую прочность и химическую стойкость, но требует высоких температур для спекания. Для снижения энергозатрат для обжига керамики возможно применение различных связок, способных объединить частицы наполнителя в прочный искусственный конгломерат и образующих жидкую фазу при спекании.

Данный подход представляется логичным, поскольку позволяет выбрать наиболее перспективные составы и параметры технологии, одновременно повысив прочность и газопроницаемость керамики путем применения легкоудаляемой добавки и прочной связки.

Вышеизложенное свидетельствует об актуальности выполненного исследования с точки зрения выбора объектов и использованных методов, то есть работа в этом отношении соответствует требованиям ВАК к диссертациям, представленным на соискание ученой степени кандидата наук.

Цель рассматриваемой диссертационной работы состояла в изучении параметров технологии прочной пористой проницаемой керамики на основе зернистого наполнителя из ЭПК и различных связок с достаточной пористостью и газопроницаемостью методом подбора зернового состава наполнителя и количества связующего.

Диссертантом успешно выполнены поставленные в работе задачи, связанные с изучением влияния таких параметров, как распределение по размерам зерен наполнителя на основе ЭПК, состав и количество связки, давление прессования заготовок и температура их обжига, на пористость, механическую прочность и газопроницаемость пористой проницаемой керамики.

Научная новизна работы

Предложено объяснение наблюдаемых изменений структуры и свойств при варьировании соотношения крупной и мелкой фракций, вида и количества связки с позиций процесса формирования структуры заготовок при формовании. В отличие от существующей точки зрения о том, что повышение прочности керамики обычно сопровождается заметным повышением плотности и уменьшением пористости, автором установлены такие условия, в которых значительное возрастание прочности происходит с небольшим уменьшением общей пористости. Это очень важно при изготовлении пористой проницаемой керамики. Йе Аунг Мин определил, что в формуемых массах из двухфракционных составов увеличение содержания крупной фракции за счет мелкой облегчает уплотнение каркаса, повышая его плотность и прочность.

Теоретическая значимость работы заключается в получении новых знаний по созданию регулируемой керамической структуры.

Практическая значимость работы

Разработана технология пористой проницаемой керамики для фильтров на основе электроплавленного корунда с различными упрочняющими связками, которая обладает повышенными прочностью при изгибе и коэффициентом газопроницаемости из промышленных исходных материалов. Благодаря своей простоте, предложенная технология может быть легко реализована в необходимых масштабах в Республике Союз Мьянма.

Достоверность полученных результатов подтверждается использованием стандартных методов определения важнейших характеристик, применением современных методов исследования (сканирующая электронная микроскопия), а также публикацией результатов.

Общая характеристика диссертационной работы

Работа Йе Аунг Мина состоит из введения, 3 глав, выводов, и списка использованных литературных источников.

В литературном обзоре автор подобрал и проанализировал источники, имеющиеся по данному направлению, уделив особое внимание способам изготовления пористой керамики, а также особенностям пористых проницаемых керамических материалов.

Вещественные и зерновые составы выбранных корундовых наполнителей и связок подробно охарактеризованы в главе 2. Здесь же описаны используемые методики определения свойств материалов и технологические схемы их приготовления.

В главе 3 изложены основные результаты экспериментов. Для достижения поставленной цели автором были выявлены взаимосвязи между фракционными со-

ставами наполнителей, видом и составом связующей субстанции, условиями подготовки и обжига заготовок и характеристиками получаемых целевых продуктов.

Опробовано использование монофракционных составов в сочетании с модельной фарфоровой связкой, давшее возможность подобрать исходные положения технологии. Последующий переход на двухфракционные керамические составы позволил улучшить свойства материалов. Наиболее приемлемые результаты по открытой пористости (37 %), коэффициенту газопроницаемости ($0,94 \text{ мкм}^2$) и прочности при изгибе (31,5 МПа) показали образцы с трехфракционным составом с наполнителем из ЭПК (80 % 10–20 мкм; 15 % 20–40 мкм; 5 % 60–80 мкм) со связкой, состоящей из SiC и MgO (25 МПа, 1450 °С). Введение в исходную массу NH_4HCO_3 в качестве порообразующего агента значительно повысило пористость керамики.

Полученные виды пористой керамики перспективны для использования в качестве фильтров и подложек керамических мембран, применяемых при высоких механических нагрузках.

Таким образом, в диссертации получены результаты, имеющее существенное значение в области керамической технологии, которые реально применимы на практике.

Представленные в диссертационной работе данные обладают новизной и являются оригинальными. Полученные результаты соответствуют поставленной цели и задачам, а тема диссертации соответствует заявленной специальности.

Работа Йе Аунг Мина хорошо оформлена, содержит большое количество фактического и иллюстративного материала. Основные результаты работы (выводы) четко сформулированы автором. Текст диссертации и автореферата изложен хорошим научным языком. Автореферат полностью отражает содержание диссертации. По материалам диссертации опубликовано 11 печатных работ, в том числе 6 статей в рецензируемых научных журналах, включенных в перечень ВАК.

Замечания по диссертационной работе:

1. В главе 3 зачастую одни и те же данные представлены в виде иллюстраций, таблиц и описаны словами. Описание результатов в виде текста, перенасыщенное численным материалом, трудно для восприятия.

2. Многие иллюстрации было бы целесообразней представить в виде графических зависимостей (вместо гистограмм). Это позволило бы к тому же показать отклонения определяемых величин от среднего результата.

3. В таблицах 3.4 и 3.5 с повышением давления прессования от 25 до 100 МПа открытая пористость изменяется на 10–20 %, средняя плотность – на 3–4 %, тогда как предел прочности при изгибе увеличивается в 2,5–5 раз. В таблице 3.9 при росте содержания связки с 3 до 5 % средняя плотность остается неизменной, а прочность при изгибе растет на 25 %. В таблице 3.11 открытая пористость образцов

