

## ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Князева Александра Васильевича  
«Модели и алгоритмы цифровизированного управления качеством процесса  
стандартизации научноемкой продукции», представленной к защите на  
соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности  
2.5.22 «Управление качеством продукции. Стандартизация. Организация  
производства»

Диссертационная работа Князева А.В. посвящена разработке моделей и алгоритмов цифровизированного управления качеством процесса стандартизации научноемкой продукции.

Актуальность диссертационного исследования обусловлена необходимостью цифровизации больших массивов данных и организации взаимодействия с ведущими отраслевыми центрами стандартизации в отраслях экономики для формирования нормативных требований к научноемкой продукции.

В рамках диссертационного исследования рассмотрены научные работы российских и зарубежных ученых в области стандартизации и управления качеством.

Научная новизна заключается в разработке модели процесса стандартизации сложной научноемкой продукции, отличающаяся применением процедур расчета показателя цифровой зрелости организации-разработчика стандартов, что позволяет устанавливать отклонения показателя от заданных значений и прогнозировать результативность процесса стандартизации научноемкой продукции.

В работе получены следующие результаты, обладающие научной новизной: проведен системный анализ современных научных исследований по методам и инструментам управления качеством процесса стандартизации в соответствии с требованиями к разработке стандартов научноемкой продукции, что позволило классифицировать методы и инструменты управления в 5 групп, научно-обоснованы направления совершенствования инструментов цифровизации управления качеством процесса стандартизации.

Предложенные алгоритмы расчета критериев качества процесса и оценки цифровой зрелости организации-разработчика стандартов позволили обеспечить гармонизацию с реферативными базами данных для разработки новой научноемкой продукции.

Полученные Князевым А.В. результаты диссертационного исследования позволяют сократить время выполнения процесса стандартизации на 36 дней и могут быть использованы стратегий развития стандартизации.

Основные результаты работы приведены в 10 публикациях, 9 статей из которых опубликованы в изданиях, входящих в Перечень ВАК.

Практическая значимость работы подтверждается актами о внедрении и аprobацией результатов на всероссийских и международных конференциях.

В качестве замечаний можно привести следующее:

1. Из автореферата неясно, что имеется ввиду под стратегиями развития стандартизации.

2. В автореферате много говорится об инфо-логической модели, но, к сожалению, она не представлена.

3. В рассмотренных трудах российских ученых не рассмотрены статьи представителей промышленности и современных практиков в области стандартизации

4. Соискателем не определены отрасли экономики и предприятия промышленности,

Сделанные замечания не влияют на положительную оценку работы и не снижают ее научной и практической ценности.

Диссертация соответствует паспорту 2.5.22 «Управление качеством продукции. Стандартизация. Организация производства» и требованиям «Положения о порядке присуждения ученых степеней» (Постановление Правительства Российской Федерации от 24.09.2013 №842, в действующей редакции), предъявляемым к диссертациям на соискание ученой степени кандидата наук, а ее автор Князев Александр Васильевич заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.22 «Управление качеством продукции. Стандартизация. Организация производства».

Куприков Никита Михайлович  
Кандидат технических наук, доцент  
Референт генерального директора  
Государственная корпорация «Ростех»

Мп

24 сентября 2025 г.



Подпись Куприкова Никиты Михайловича удостоверяю  
Эксперт-аналитик  
Департамента управления персоналом  
Государственная корпорация «Ростех»

Телефон рабочий: +7 (495) 287-25-00 доб. 23-02

О.Ф.Лазовская

Адрес электронной почты: info@rostec.ru  
Почтовый адрес: 125424, Российская Федерация,  
г.Москва, Волоколамское шоссе д.75А