Официальные оппоненты

Лабутин Алекса	ндр Николаевич
Ученая степень	доктор технических наук (шифр научной специальности 05.17.08)
Ученое звание	профессор
Место работы	ФГБОУ ВО «Ивановский государственный химико-технологический университет»
Должность	заведующий кафедрой технической кибернетики и автоматики
V a yymayymyy y a	153000, г.Иваново, пр. Шереметевский, 7, ИГХТУ, главный корпус
Контактные	Телефон: 8(4932)32-72-26
данные	E-mail: lan@isuct.ru
Публикации	 Ве-mail: lan@isuct.ru Моделирование процесса получения полиамида-6 / Алексеев Е.А., Головушкин Б.А., Лабутин А.Н., Ерофеева Е.В. // Известия высших учебных заведений. Серия: Химия и химическая технология. 2015. Т. 58. № 1. С. 65-68. Оценка общесистемных и структурных свойств реактора-дополимеризатора как объекта управления / Алексеев Е.А., Головушкин Б.А., Лабутин А.Н., Ерофеева Е.В. // Известия высших учебных заведений. Серия: Экономика, финансы и управление производством. 2015. № 2 (24). С. 182-184. Simulation of a flexible reactor system for water oxyethylation / Sukharev A.V., Golovushkin В.А., Labutin A.N., Yerofeeva E.V. // Automation and Remote Control. 2014. Т. 75. № 4. С. 773-778. Аналитический синтез системы управления химическим реактором / Лабутин А.Н., Невиницын В.Ю. // Теоретические основы химической технологии. 2014. Т. 48. № 3. С. 318. Синтез оптимальных многопродуктовых ресурсосберегающих реакторных систем / Гордеев Л.С., Лабутин А.Н., Гордеева Е.Л. // Теоретические основы химической технологии. 2014. Т. 48. № 5. С. 580. Управление реакторным узлом с распределенной подачей исходного реагента / Невиницын В.Ю., Лабутин А.Н., Деветьяров А.Н., Волкова Г.В. // Известия высших учебных заведений. Серия: Экономика, финансы и управление производством. 2014. № 2 (20). С. 165-172. Система управления каскадом химических реакторов для проведения последовательно-параллельной реакции / Лабутин А.Н., Невиницын В.Ю., Деветьяров А.Н. //Известия высших учебных заведений. Серия: Химия и химическая технология. 2013. Т. 56. № 11. С. 131-135. Решения задачи статической оптимизации реакторной системы методами имитационного моделирования и теории управления / Сухарев А.В., Головушкин Б.А., Лабутин А.Н., Ерофеева Е.В. // Автоматизация в промышленности. 2013. № 12. С. 35-39. Оптимизация газожидкостного процесса оксиэтилирования спиртов / Лабутин А.Н., Цешинский М.А. // Известия высших учебны
	11. Вопросы управления химическим реактором / Сухарев А.В., Лабутин А.Н., Головушкин Б.А., Ерофеева Е.В. // Известия высших учебных заведений.
	Серия: Химия и химическая технология. 2011. Т. 54. № 11. С. 119-122.
	12. Тренажерно-управляющий программно-технический комплекс для объектов
	химической технологии / Сухарев А.В., Головушкин Б.А., Лабутин А.Н.,
	Ерофеева Е.В. // Автоматизация в промышленности. 2011. № 7. С. 25-28.

Солохин Аркадий Викторович		
Ученая степень	доктор технических наук (шифр научной специальности 05.17.04)	
Ученое звание	профессор	
Место работы	федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Московский технологический университет»	
Должность	профессор кафедры химии и технологии основного органического синтеза Института тонких химических технологий	
Контактные данные	119571, Москва, проспект Вернадского 86 Телефон: +7(495)246-05-55-215 E-mail: solokhin@mitht.ru	
Публикации	1. Влияние величины и состава рецикла на энергетические затраты для случая обратимой последовательной реакции / Назанский С.Л., Солохин А.В., Обонг В.Э., Кийко А.В. // Химическая технология. 2016. Т. 17. № 2. С. 78-85.	
	2. Особенность построения ректификационного блока разделения в рециркуляционных системах / Назанский С.Л., Солохин А.В., Кийко А.В. // Тонкие химические технологии. 2015. Т. 10. № 1. С. 34-38.	
	3. Влияние состава рецикла на конверсию и селективность процесса дегидрирования этанола в этилацетат / Солохин А.В., Назанский С.Л., Кийко А.В. // Химическая технология. 2014. Т. 15. № 10. С. 616-620.	
	4. Влияние гидродинамического режима реактора на величину рециркулирующего потока / Назанский С.Л., Солохин А.В., Кийко А.В. // Тонкие химические технологии. 2014. Т. 9. № 3. С. 28-30.	
	5. Использование рециркуляции для интенсификации процесса получения изопропилбензола алкилированием бензола пропиленом / Солохин А.В., Назанский С.Л., Тимофеев В.С. // Химическая промышленность сегодня. 2013. № 4. С. 25-30.	
	6. Использование рециркуляции для интенсификации процесса получения 2-метоксипропена / Солохин А.В., Назанский С.Л., Истомина О.Ю. // Химическая технология. 2013. Т. 14. № 12. С. 759-763.	
	7. Математическая модель ректификационной колонны бесконечной разделительной способности и различные варианты ее расчета / Назанский С.Л., Солохин А.В., Кийко А.В., Обонг В.Э. // Тонкие химические технологии. 2013. Т. 8. № 1. С. 36-42.	
	8. Поверочный и проектный варианты расчета рециркуляционной системы / Назанский С.Л., Солохин А.В., Кийко А.В. // Тонкие химические технологии. 2013. Т. 8. № 3. С. 70-75.	
	9. Использование рециркуляции для увеличения селективности обратимых параллельных химических реакций / Солохин А.В., Назанский С.Л. // Теоретические основы химической технологии. 2012. Т. 46. № 3. С. 333.	
	10. Использование рециркуляции для интенсификации реакционных процессов при наличии конкурирующих химических реакций / Солохин А.В., Назанский С.Л., Истомина О.Ю. // Химическая технология. 2012. Т. 13. № 4. С. 241-246.	
	11. Использование рециркуляции для увеличения селективности обратимых последовательных химических реакций / Назанский С.Л., Солохин А.В., Истомина О.Ю., Кийко А.В. // Тонкие химические технологии. 2012. Т. 7. № 4. С. 37-43.	
	12. Использование рециркуляции для увеличения селективности сложных химических реакций / Солохин А.В., Назанский С.Л., Миляева Т.В. //	
	Теоретические основы химической технологии. 2011. Т. 45. № 3. С. 284-288. 13. Обобщенная математическая модель рециркуляционной системы химический реактор-блок разделения / Солохин А.В., Назанский С.Л., Истомина О.Ю. // Химическая технология. 2011. Т. 12. № 7. С. 437-443.	
	14. Влияние организации потока рецикла на величину энергетических затрат / Назанский С.Л., Солохин А.В., Истомина О.Ю. // Тонкие химические технологии. 2011. Т. 6. № 6. С. 49-53.	

Ведущая организация

Ведущая организация		
Полное	федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего	
	образования «Казанский национальный исследовательский технологический	
название	университет»	
Сокращенное	*FROM DO MANAGEM	
название	ФГБОУ ВО «КНИТУ»	
Адрес	420015, г. Казань, ул. К. Маркса, 68	
Контактное	доктор технических наук Абдуллин Илнур Абдулович, проректор по научной	
лицо	деятельности и интеграции с производством	
,	тел. (843)231-42-00; факс (843)231-56-94,	
Телефон/факс		
E-mail	office@kstu.ru	
Официальный сайт	www.kstu.ru	
Публикации	1. Дибензо-18-краун-6 как катализатор разложения гидропероксида третичного бутила / Харлампиди Х.Э., Нуруллина Н.М., Батыршин Н.Н., Анисимова В.И., Суворова И.А. // Нефтехимия. 2016. Т. 56. № 2. С. 191.	
	2. Построение системы теплообмена при реконструкции и синтезе оптимальных систем ректификационных колонн / Зиятдинов Н.Н., Островский Г.М., Емельянов И.И. // Теоретические основы химической технологии. 2016. Т. 50. № 2. С. 184.	
	3. Synthesis of optimal systems of simple distillation columns with heat recovery / Ostrovskii G.M., Ziyatdinov N.N., Emel'yanov I.I. // Doklady Chemistry. 2015. T. 461. № 1. C. 89-92.	
	4. Переработка диметилфенилкарбинола в рамках технологии СНРО / Опаркин А.В., Каралин Э.А., Муртазин Н.Ф., Харлампиди Х.Э. // Вестник Казанского технологического университета. 2015. Т. 18. № 10. С. 118-120.	
	5. Optimization of chemical process design with chance constraints by an iterative partitioning approach / Ostrovsky G.M., Ziyatdinov N.N., Lapteva T.V., Silvestrova A. // Industrial and Engineering Chemistry Research. 2015. T. 54. № 13. C. 3412-3429.	
	6. Компьютерное моделирование и оптимизация в химической технологии / Зиятдинов Н.Н. // Теоретические основы химической технологии. 2014. Т. 48. № 5. С. 483.	
	7. Оптимальное проектирование подсистемы узла захолаживания пирогаза с учётом неопределённости исходной информации / Лаптева Т.В., Зиятдинов Н.Н., Первухин И.Д. // Вестник Казанского технологического университета. 2014. Т. 17. № 3. С. 63-70.	
	8. Сравнительный анализ технологий газофазной и жидкофазной дегидратации 1-фенилэтанола до стирола / Шепелин В.А., Малямов А.С., Каралин Э.А., Васильев	
	 В.А., Харлампиди Х.Э. // Химическая промышленность сегодня. 2013. № 6. С. 26-31. 9. Проектирование оптимальной подсистемы реакторного узла процесса изомеризации н-пентана путем решения двухэтапной задачи оптимизации / Зайцев И.В., Лаптева Т.В., Зиятдинов Н.Н. // Вестник Казанского технологического университета. 2013. Т. 16. № 17. С. 204-208. 	
	10. Термодинамический анализ направления основных превращений ацетона в присутствии водорода / Муртазин Н.Ф., Каралин Э.А., Харлампиди Х.Э. // Вестник Казанского технологического университета. 2013. Т. 16. № 23. С. 22-24.	
	11. Состояние промышленных технологий получения бутена-1 «полимеризационной чистоты» / Сафина Ф.Ф., Харлампиди Х.Э. // Вестник Казанского технологического университета. 2011. № 24. С. 20-26.	
	12. Оптимальное проектирование системы реакторов на основе двухэтапной задачи оптимизации / Зиятдинов Н.Н., Островский Г.М., Зайцев И.В., Хисамутдинова Л.Р., Лаптева Т.В. // Вестник Казанского технологического университета. 2011. № 10. С. 223-231.	
	13. Создание гибкой технологической схемы переработки газового конденсата / Насибуллина А.И., Шувалов А.С., Харлампиди Х.Э. // Вестник Казанского технологического университета. 2011. № 5. С. 81-89.	