

ОТЗЫВ НАУЧНОГО РУКОВОДИТЕЛЯ

к.т.н., доцента Смирнова Кирилла Николаевича, о Кравченко Дмитрие Владимировиче, представившего к защите диссертационную работу на тему: «Разработка процесса электроосаждения кадмиевых покрытий из сульфатно-аммонийного электролита в присутствии ЦКН-04 и ЦКН-04с» на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05 17.03 – «Технология электрохимических процессов и защита от коррозии»

Кравченко Дмитрий Владимирович, 1986 года рождения, в 2009 году окончил Российский химико-технологический университет имени Д.И.Менделеева по специальности «Технология электрохимических производств», набрав 72,63 % баллов от максимально возможного согласно принятой в университете рейтинговой системе обучения.

В 2012 году поступил в аспирантуру на кафедру «Технология неорганических веществ и электрохимических процессов» этого университета, успешно сдал вступительные экзамены на повышенные оценки.

За время обучения в аспирантуре Кравченко Д.В. выполнил большой объем экспериментов, овладел многими экспериментальными методиками в области теоретической и прикладной электрохимии и получил достоверные и непротиворечивые результаты. Все экспериментальные данные были получены диссертантом самостоятельно или при его непосредственном участии.

Кравченко Д.В. лично проводил эксперименты по получению добавки ЦКН-04, в присутствии которой, сульфатно-аммонийный электролит кадмирования не уступает цианидному по кроющей способности.

Кравченко Д.В. внедрил сульфатно-аммонийный электролит кадмирования с разработанной добавкой ЦКН-04 в гальваническое производство АО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение», показал актуальность и практическую значимость применения этого электролита для кадмирования конструкционных углеродистых сталей средней прочности (30ХГСА) и высокопрочных сталей (типа рессорно-пружинной стали 65С2ВА), как в ручном режиме в стационарных ваннах, так и в автоматическом режиме в ваннах автооператорных гальванических линий с программным управлением без применения дополнительных анодов и/или изменения положения деталей в ванне.

Совместно с ФГУП ВИАМ Кравченко Д.В. провел работы по включению сульфатно-аммонийного электролита в присутствии разработанной добавки ЦКН-04 в состав нормативных отраслевых справочников. Разработана технологическая инструкция ТР 1.2.2504-2015 «Процесс кадмирования деталей из углеродистой стали средней прочности».

