

ОТЗЫВ НАУЧНОГО РУКОВОДИТЕЛЯ

к.т.н., доцента Смирнова Кирилла Николаевича, о Кравченко Дмитрии Владимировиче, представившего к защите диссертационную работу на тему: «Разработка процесса электроосаждения кадмievых покрытий из сульфатно-аммонийного электролита в присутствии ЦКН-04 и ЦКН-04с» на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05 17.03 – «Технология электрохимических процессов и защита от коррозии»

Кравченко Дмитрий Владимирович, 1986 года рождения, в 2009 году окончил Российский химико-технологический университет имени Д.И.Менделеева по специальности «Технология электрохимических производств», набрав 72,63 % баллов от максимально возможного согласно принятой в университете рейтинговой системе обучения.

В 2012 году поступил в аспирантуру на кафедру «Технология неорганических веществ и электрохимических процессов» этого университета, успешно сдав вступительные экзамены на повышенные оценки.

За время обучения в аспирантуре Кравченко Д.В выполнил большой объем экспериментов, овладел многими экспериментальными методиками в области теоретической и прикладной электрохимии и получил достоверные и непротиворечивые результаты. Все экспериментальные данные были получены диссертантом самостоятельно или при его непосредственном участии.

Кравченко Д.В. лично проводил эксперименты по получению добавки ЦКН-04, в присутствии которой, сульфатно-аммонийный электролит кадмирования не уступает цианидному по кроющей способности.

Кравченко Д.В внедрил сульфатно-аммонийный электролит кадмирования с разработанной добавкой ЦКН-04 в гальваническое производство АО «Корпорация «Тактическое ракетное вооружение», показал актуальность и практическую значимость применения этого электролита для кадмирования конструкционных углеродистых сталей средней прочности (30ХГСА) и высокопрочных сталей (типа рессорно-пружинной стали 65С2ВА), как в ручном режиме в стационарных ваннах, так и в автоматическом режиме в ваннах автооператорных гальванических линий с программным управлением без применения дополнительных анодов и/или изменения положения деталей в ванне.

Совместно с ФГУП ВИАМ Кравченко Д.В провел работы по включению сульфатно-аммонийного электролита в присутствии разработанной добавки ЦКН-04 в состав нормативных отраслевых справочников. Разработана технологическая инструкция ТР 1.2.2504-2015 «Процесс кадмирования деталей из углеродистой стали средней прочности».

Кравченко Д.В. в процессе выполнения работы проявил себя как исполнительный и добросовестный работник, способный планировать экспериментальную работу, анализировать и обобщать полученные результаты, разрабатывать новые подходы для достижения поставленных задач. Нельзя не отметить и личное активное участие в подготовке научных публикаций опубликованных в журналах, рекомендованных ВАК (опубликовано 6 статей), а также в представлении результатов своих исследований на различных конференциях.

Диссертация Кравченко Д.В. является завершенной научно-квалификационной работой, содержащей результаты, полученные на основании исследований, проведенных на высоком научном и техническом уровне с применением современных методов исследования. Научные положения, выводы и рекомендации, сформулированные автором, теоретически обоснованы и не вызывают сомнений.

Представленные в работе результаты принадлежат Кравченко Д.В., они оригинальны, достоверны и отличаются научной новизной и практической значимостью.

Считаю, что Кравченко Дмитрий Владимирович вполне сложившийся исследователь и, безусловно, заслуживает присвоения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05 17.03 – «Технология электрохимических процессов и защита от коррозии»

Научный руководитель
к.т.н., доцент кафедры
РХТУ им. Д.И. Менделеева

Смирнов К.Н.

ПОДПИСЬ К.Н. Смирнова

УДОСТОВЕРЕНИЕ

